



Maszyna firmy Protechnika, model RW 13-30, została kupiona na drodze przetargu po szczegółowej analizie potrzeb zakładu, w którym rocznie przetwarza się ponad 20 tys. t odpadów.

Rozrywarka Protechnika pomaga przetwarzać odpady w MPGKiM Sławno

Zakład Gospodarki Odpadami miejskiej spółki komunalnej ze Sławna w woj. zachodniopomorskim od kilku lat z powodzeniem używa rozrywarki do worków dostarczonej przez firmę Protechnika. Na decyzję o zastosowaniu takiej maszyny w małej instalacji, którą sam użytkownik żartobliwie nazywa „manufakturą odpadów”, wpłynęło wiele czynników geograficznych i ekonomicznych.

MPGKiM Sławno obejmuje zasięgiem działania atrakcyjne nadmorskie miejscowości, czyli cel wakacyjnych wyjazdów setek tysięcy turystów. Jest to jednak trochę uciążliwy przywilej, bo w lecie skokowo przybywa odpadów (i to z roku na rok coraz więcej), a ich sprawne usunięcie to kwestia nie tylko wizerunku regionu, ale i zapobieżenia epidemiom. Wraz z końcem września plaże pustoszeją i przez najbliższe pół roku wywozi się znacznie mniej odpadów, po czym znów nadchodzi sezon. Był to jeden z problemów do rozwiązania przez zarząd przedsiębiorstwa, którym kieruje prezes Jacek Ścigała. Równno 10 lat temu firma stanęła w obliczu nowej ustawy o zagospodarowaniu odpadów. Pojawiły się nowe

obowiązki: segregacja, recykling, odzysk, które wymagały nowej organizacji odbioru oraz posiadania instalacji do przetwarzania odpadów. Zbudowanie nowoczesnego RIPOK-a jeszcze nie gwarantowało sukcesu, bo podobne modernizacje zostały przeprowadzone także w innych zakładach i zaczęła się walka o odpady! Zgodnie z wymaganiami wsparcia unijnego każda instalacja musiała wykazać się odpowiednimi ilościami odzyskanych surowców wtórnych. Gdy zlikwidowano regionalizację, sytuacja w powiecie sławieńskim stała się niełatwa dla MPGKiM. Sławno i Darłowo jako miasta i gminy korzystają z jego instalacji, natomiast dwie pozostałe gminy poszły z odpadami bytowymi tam, gdzie im bliżej. Dla sławieńskiego przedsiębiorstwa



Jacek Ścigała jest Prezesem Zarządu spółki MPGKiM Sławno od 15 lat, toteż nadzorował proces projektowania i rozbudowy instalacji w Gnizdowie, uczestnicząc także w doborze wyposażenia. Co mówi o współpracy z firmą Protechnika? „Doceniamy to, że producent nie zostawił nas bez pomocy po upływie gwarancji. Mamy własny zespół dobrych mechaników, którzy na co dzień utrzymują linię w ruchu, ale zawsze możemy liczyć na wsparcie, jeśli są potrzebne materiały eksploatacyjne lub porady techniczne”.

Zamontowana na początku linii rozrywarka worków zwiększyła wydajność instalacji i pozwoliła na bardziej efektywne wykorzystanie zasobów ludzkich. Istotną korzyścią jest też wzrost bezpieczeństwa pracy załogi.



Protechnika jest liderem w zakresie projektowania i budowy maszyn do przetwarzania odpadów, recyklingu, przetwarzania biomasy. Wszystkie nasze produkty są solidne, a jednocześnie przyjazne dla użytkownika. Kładziemy nacisk na wysoką jakość, wydajność i łatwość serwisowania oferowanych urządzeń. Uzupełnieniem gamy własnych produktów są niezawodne rozdrabniacze duńskiej firmy M&J Recycling, której Protechnika jest jedynym autoryzowanym przedstawicielem w Polsce.

ODPADY KOMUNALNE

SORTOWANIE I ZMNIEJSZANIE ILOŚCI ODPADÓW STAŁYCH



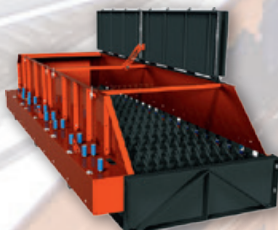
ROZRYWARKI WORKÓW



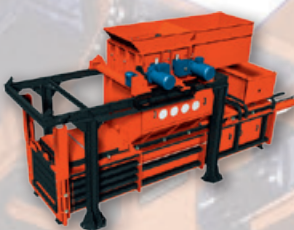
SEPARATOR BALISTYCZNY



SEPARATORY POWIETRZNE



SITO DYSKOWE



BELOWNICA POZIOMA



ROZDRABNIACZE
M&J RECYCLING



SYSTEMY PRZENOSZENIA

ENERGIA Z ODPADÓW

ODZYSK ENERGII I ZMNIEJSZANIE ILOŚCI ODPADÓW STAŁYCH I BIOMASY



SUSZARNIA TAŚMOWA



BRYKIECIARKA



KRUSZARKI



SYSTEMY PRZENOSZENIA

CZĘŚCI ZAMIENNE I AKCESORIA

DO MASZYN I URZĄDZEŃ

Jesteśmy wiodącym producentem i dostawcą sprzętu eksploatacyjnego, akcesoriów, części i innych materiałów używanych w wielu branżach, takich jak recykling, produkcja paliw alternatywnych, przemysł drzewny, przetwórstwo tworzyw sztucznych, przemysł metalowy i spożywczy.



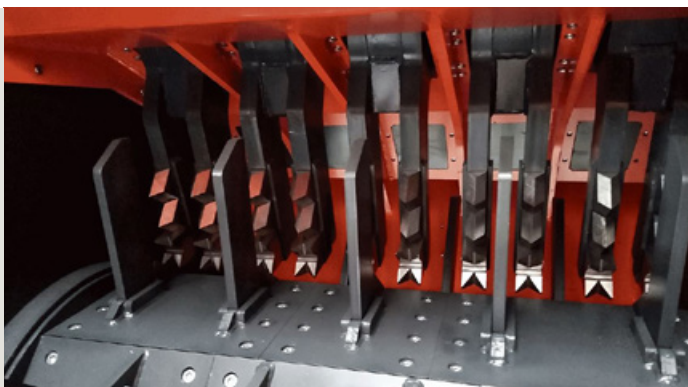


Maszyna Protechniki wyróżnia się prostą obsługą i małym zużyciem energii, która stanowi ostatnio znaczący czynnik kosztów każdego przedsiębiorstwa komunalnego. W MPGKiM obniżono je dzięki panelom fotowoltaicznym na dachu osłaniającym instalację przetwarzania odpadów.



Rozrywarka nie tylko rozcina worki, ale i rozprowadza ich zawartość równomiernie na całej powierzchni przenośnika, ułatwiając ręczne sortowanie.

Na każdy nóż, który podejmuje worki z przenośnika taśmowego przypadają dwa przeciwnoże. Taka konstrukcja gwarantuje skuteczne rozrywanie worków i jednocześnie uwalnianie ich zawartości.



był to znak, że trzeba zwiększyć konkurencyjność, na co najlepszym sposobem jest zwiększenie wydajności i obniżenie kosztów przetwarzania.

Analizując te czynniki, a zarazem obserwując obiekty o podobnej wielkości, zwrócono uwagę na etap opróżniania foliowych worków z odpadami mieszkaniowymi. Ten początek linii sortowania był zarazem jej wąskim gardłem, nawet gdy w czasie sezonowych spiętrzeń zatrudniano aż kilka osób do ręcznego rozcinania worków i wysypywania zawartości. Powstawały dodatkowe koszty, angażowano do nieprzyjemnego i męczącego zajęcia pracowników, którzy byłoby bardziej przydatni przy innych zajęciach, a mimo to linia pracowała nierówno. Występując o kolejne fundusze na modernizację instalacji umieszczono na liście potrzeb rozrywarkę worków, co spotkało się z pełnym zrozumieniem i dofinansowaniem 80% wartości maszyny. Zakup nastąpił na drodze przetargu, natomiast postawione w nim wymagania techniczne dobrano bardzo starannie dzięki wizytom na targach i konferencjach branżowych oraz obserwacji już funkcjonujących rozwiązań.

Zwycięzcą okazała się polska firma Protechnika z maszyną RW 13-30. W oznaczeniu są zawarte podstawowe parametry, tj. szerokość wału 1300 mm i wydajność do 30 t/h, ale przy każdym dostępnym modelu występuje jeszcze wiele zmiennych, np. pojemność bufora załadunkowego od 6 do 13 m³, by idealnie dopasować rozrywarkę do potrzeb użytkownika. Maszyna może być również wykonana w wersji mobilnej (na ramie podhakowej) oraz bez bufora, podejmującej materiał z przenośnika zagłębionego w podłożu. Sławieńskie przedsiębiorstwo wybrało typowe rozwiązanie stacjonarnej rozrywarki załadowywanej za pomocą ładowarki, jako że proces inwestycyjny objął także dwie nowoczesne maszyny tego typu.

Eksploatacja rozrywarki Protechnika rozpoczęła się w 2019 r. pod czujnym okiem ekipy producenta, który wie, że dużym wyzwaniem dla takich maszyn jest niedostateczny poziom segregacji materiału wsadowego. W worki, które powinny zawierać tylko odpady bytowe, bardzo często są pakowane odpady budowlane, co skutkuje obniżeniem trwałości

procesora roboczego, a w skrajnych przypadkach może doprowadzić do jego awarii. Serwis musi być gotowy na takie przypadki i reagować natychmiast. Jeśli nie występują ekstremalne przeciążenia w zatkanie np. z gruzem, bieżąca eksploatacja rozrywarki nie stwarza żadnych problemów i wymaga minimum obsługi, co wynika m.in. z montowanego standardowo układu centralnego smarowania. Przy odpowiedniej regulacji następuje niezawodne rozerwanie praktycznie wszystkich worków, które ponadto nie są zbyt mocno rozdrobnione i tym samym łatwiej je oddzielić. Ich zawartość jest równomiernie rozłożona na całej szerokości przenośnika taśmowego, ułatwiając przebieg dalszych procesów, a w szczególności ręczną segregację.

Maszyna Protechnika jest chwalona zarówno przez zarząd, jak i załogę MPGKiM Sławno. Rozrywarka przyczyniła się bowiem do zwiększenia wydajności linii sortującej i poprawiła płynność jej działania. Z jednej strony ułatwia to stały i terminowy odbiór odpadów od klientów z powiatu, a z drugiej daje pewność, że transport firm zewnętrznych odbierających wysortowane surowce wtórne nie będzie czekał przed bramą. Stabilny proces odbioru odpadów jest ważny także dla komfortu obsługi linii. Nawet po sezonie na terenie zakładu jest duży ruch śmieciarek, a teraz żadna nie czeka na rozładunek, tylko zaraz po zważeniu wysypuje worki na pryzmę, skąd szybko zabiera je ładowarka. Nie ma zastojów, praca w otoczeniu linii jest spokojniejsza i tym samym bardziej bezpieczna.

Wojciech Karwas